

浩智多通道多轴 CNC 控制软件说明书

苏州浩智工业控制技术有限公司
2020年1月16日

目录

封面	i
目录	iii
1. 概述	1
1.1 系统基础	1
1.2 运动控制	1
1.3 加工	1
1.4 UI	1
2. 主页	2
2.1 NC程序	3
2.2 机床状态	5
2.3 系统功能	6
4. 手动模块	7
4.1 连续	7
4.2 手轮	8
4.3 增量	8
5. 坐标设定 2 模块	9
5.1 坐标系选择	10
5.2 坐标设定	11
5.2.1 工件坐标	11
5.2.2 工件偏移	12
5.2.2 微调偏移	13
5.2.3 外部偏移	14
5.2.4 分中	15
5.3 备份还原	18
6. 刀库	19
6.1 刀具清单	20

6.2	刀具自动补偿	21
6.3	刀 库	22
6.4	刀位参数	23
6.5	刀库调试	24
6.5.1	刀库状态	25
6.5.2	刀库参数	26
6.5.3	刀库设定	27
6.5.4	刀尖设置	28
7.	用户参数	28
7.1	加工	29
7.1.1	加工设置	30
7.1.2	参数组	30
7.1.3	加工参数	31
7.1.4	固定点位置	31
7.2	轴	32
7.3	机床	33
7.4	保养	34
8.	仿真模块	35
8.1	操作说明	36
8.2	显示设置	37
8.3	加工范围	40
8.4	图形显示范围	41
8.5	NC 程序显示	43
9.	诊断模块	43
9.1	拓扑图	44
9.2	输入模块	45
9.3	输出模块	47
9.4	系统变量	48
9.5	搜索功能	49
10.	信息模块	49
10.1	软件信息	50
10.2	软件注册升级	50
10.2.1	软件注册	51
10.2.2	软件升级	52
10.3	用户管理	52
10.3.1	用户登录	52

10.3.2	修改密码.....	54
11.	补 偿.....	55
11.1	螺距补偿.....	55
12.	其他功能.....	57
12.1	日 志.....	57
12.2	梯形图.....	58
12.3	回 零.....	59